

**Приложение № 3. ОПИСАНИЕ И ПАРАМЕТРЫ ДВИГАТЕЛЯ HONDA GX-200.
МОДЕЛИ SX4 И RHQ4**

Страниц -5

4-х тактный верхнеклапанный одноцилиндровый бензиновый мотор,
Угол наклона цилиндра 25° .

1. Внешний вид мотора.



Рис.а)



Рис.б)



Рис.с)



Рис.д)

2. Номинальный рабочий объём цилиндра - 196 см^3 .
Предельно допустимый рабочий объём цилиндра – $199,4 \text{ см}^3$.
3. Диаметр цилиндра - 68 мм (Максимальный ремонтный размер – 68,5 мм)
Ход поршня 54 мм (+/-1 %)

4. **Степень сжатия:**

При номинальном диаметре цилиндра не более – 8,1 (+/-1 %).

При максимальном ремонтном диаметре цилиндра не более – 8,2 (+/-1 %).

5. Высота головки цилиндра 74 мм (+/-0,1мм)



Рис. а)



Рис.б)



Рис.с)



Рис.д)

6. Поршень (алюминий). Количество поршневых колец – 3.
Шатун (алюминий).
Поршневой палец – плавающий, без дополнительных креплений
Масса шатунно-поршневой группы (с кольцами) – 351 гр (+/- 4%)



Рис.а)



Рис.б)



Рис.с)

7. Коромысла привода клапанов.



Рис.12



Рис.13

8. Клапанные пружины.

Максимальная высота пружины в свободном состоянии – 30,5 мм (+/- 1%)

Минимально допустимая высота пружины в свободном состоянии – 29 мм (+/- 1%).

Диаметр прутка – 1,8 мм (+/- 1%)

Количество витков – 5.

9. **Клапаны (стебель клапана – магнитный материал) и сёдла клапанов.**

Впуск: Ø тарелки – 25 мм. Общая длина клапана – 63,8 мм (+/- 1%).

Ø стебля клапана – 5,5мм. Седло: Ø канала – 23 мм (+/- 0,1 мм).

Выпуск: Ø тарелки – 24 мм. Общая длина клапана – 64,1 мм (+/- 1%).

Ø стебля клапана – 5,5мм. Седло: Ø канала – 22 мм (+/- 0,1 мм).



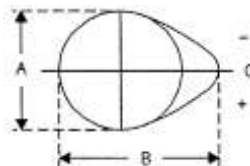
Рис. а)



Рис. б)

10. Распределительный вал:

	Впуск	Выпуск
A	22 (+/- 0,1мм)	22 (+/- 0,1мм)
B	27,7 (+/- 0,1мм)	27,75 (+/- 0,1мм)



а) Диаграмма профиля кулака

Впуск				Выпуск			
Угол поворота	Подъём в мм (+/-0,2 мм)	Угол поворота	Подъём в мм (+/-0,2 мм)	Угол поворота	Подъём в мм (+/-0,2 мм)	Угол поворота	Подъём в мм (+/-0,2 мм)
0	5,70	0		0	5,65	0	
-5	5,67	+5	5,88	-5	5,65	+5	5,65
-10	5,66	+10	5,88	-10	5,65	+10	5,65
-15	5,65	+15	5,88	-15	5,65	+15	5,65
-30	5,62	+30	5,88	-30	5,65	+30	5,65
-45	5,58	+45	5,88	-45	5,65	+45	5,65
-60	5,55	+60	5,88	-60	5,65	+60	5,65
-75	5,52	+75	5,88	-75	5,65	+75	5,65
-90	5,50	+90	5,65	-90	5,57	+90	5,65
-105	5,35	+105	5,34	-105	5,40	+105	5,45
-120	5,12	+125	4,92	-120	5,15	+125	5,32
-135	4,66	+135	4,40	-135	4,39	+135	4,97
-150	3,49	+150	2,98	-150	2,92	+150	3,92
-165	0,87	+165	0,00	-165	0,70	+165	1,70

а)



б)



11. Угол опережения зажигания 20°
Не доход поршня до ВМТ – не более 0,8мм (+/- 0,1мм)

а) Начало замера
(задняя часть пятки касается магнита)



в) Конец замера
(задняя часть пятки сходит с магнита)



12. Карбюратор.
Ø дроссельной заслонки – 19мм (+/- 0,1 мм)

12А. Ø воздушного диффузора – 14,5мм (+/- 0,05 мм)

а) Карбюратор



б) Подкарбюраторная пластина
(указанная часть может быть удалена)



13. Маховик (чугун). Мин масса – 2350 г.
Способ крепления на валу – конус со шпонкой.